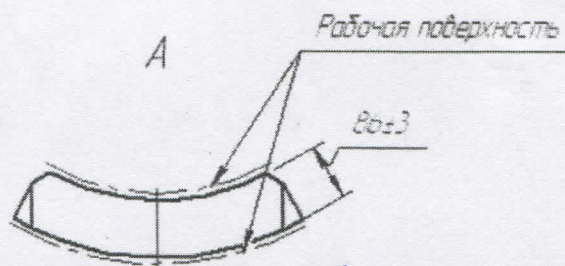
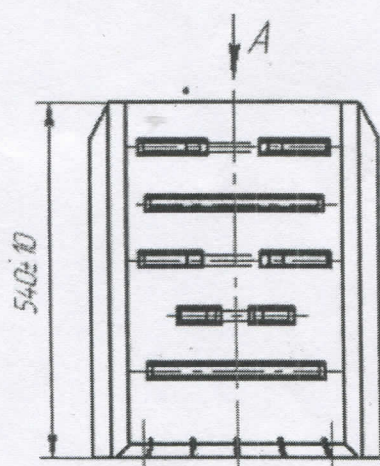
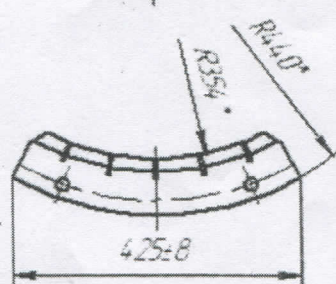
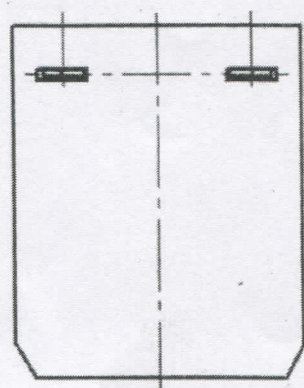
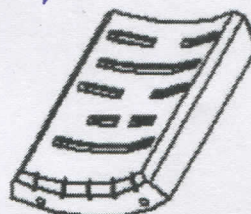


5176 ЦМЛ



Согласовано 2019.-2020
Гл. мех. П.к. Мака
Макаров И.Г.



Согласовано на 2020г.
Бед. мех. отк
ЧАО, ЧГОК" в Шин. п.б.х.в. Д.

1. Способ изготовления - формовой.
2. *Размеры для справок.
3. Твердость по Шору А, условных единиц, в пределах 55...88.
4. Смесь резиновая, изготовленная по рецептуре НПП "ЭЛАСТ".
5. Масса изделия указана при удельной плотности резиновой смеси $1,2 \times 10^{-3} \text{ кг/см}^3$.
6. Условия эксплуатации и технические требования согласно ТУ У 25.1-33806902.001.2006.

® НЕ ПОДЛЕЖИТ ПЕРЕДАЧЕ ТРЕТЬИМ ЛИЦАМ

Инд. № подл. Подп. и дата. Инд. № подл. Подп. и дата. Инд. № подл. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Лобанов		
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Чижик		

Вкладыш
подшипника
седлового

См.п.4

Лист	Масса	Масштаб
23	110	
Лист	Листов	Т
НПП "ЭЛАСТ"		